

Federación
Democracia Cristiana

PRESENTA

**CANDIDATURA DE MADRID
AL CONGRESO DE DIPUTADOS**

**Día 24 de mayo, 19,30 horas
Hotel Meliá Madrid
Calle Princesa, 27**

Intervendrán:

JOAQUIN RUIZ-GIMENEZ

JOSE MARIA GIL-ROBLES

MANUEL VILLAR ARREGUI



24 de mayo de 1977